

**Α Ν Α Κ Ο Ι Ν Ω Σ Η**

**Παρουσίαση Διπλωματικής Εργασίας**

**Χρόνος:**

Τετάρτη 27 Μαρτίου 2024, ώρα 16:30

**Χώρος:**

Διαδικτυακά στον σύνδεσμο
<https://authgr.zoom.us/j/97089010178?pwd=Zmo1RzdKWXRLOUVZQU1jWVV6ZzFxUT09>

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Τίτλος Εργασίας**  | **Φοιτητής** | **3-μελής Επιτροπή** |
| **ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΕΝΤΡΟΠΙΑΣ ΣΤΗΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΤΩΝ ΔΙΑΓΝΩΣΤΙΚΩΝ ΜΕΘΟΔΩΝ ΑΝΙΧΝΕΥΣΗΣ ΑΝΤΙΓΟΝΟΥ COVID-19****ENTROPY'S USE IN THE EVALUATION OF DIAGNOTIC METHODS FOR COVID-19 ANTIGEN DETECTION** | **Ουρανία Κόλια** | **Σγαρδελης Σ. (Επιβλέπων)****Αντωνίου Ι.****Μπρατσας Χ.**  |